

Industrieroboter für die Gießereiindustrie





Die Firma Nordharzer Elektrotechnik konzipiert und führt zusammen mit der Firma Reißaus und Baumberg GmbH den Einsatz von Industrierobotern für die Gießereiindustrie aus.

Das Messemodell zeigt einen Industrieroboter K 45/2 Fabrikat KUKA in Zusammenarbeit mit einem Kernautomaten in den nachfolgenden Bearbeitungsschritten:

- Positionsgenaue Abnahme der Kerne aus der KSM
 - Entgratstation anfahren und Kern positionieren
 - Technologisches Entgratprogramm abarbeiten
 - Kernschlichtstation anfahren und Kern positionieren
 - Technologisches Schlichtprogramm abfahren
 - Kern in Trocknungsstation ablegen
- Kern an nachfolgenden Fertigungsprozess punktgenau übergeben.

Technische Daten

Industrieroboter:	KUKA Typ K 45/2
Traglast:	45 kg
Zusatzlast:	35 kg
Gesamtlast:	80 kg
Achsenzahl:	6
Gewicht:	875 kg
Wiederholgenauigkeit:	0,2 mm
Arbeitsvolumen:	39,6 m ³
Steuerungstechnik:	S7-300/400/WinAC
Roboterkopplung:	KRC / Profibus DP/ET 200S
Handlingwerkzeuge:	Fabrikat SCHUNK
Pneumatik:	Fabrikat FESTO
Sicherheitstechnik:	Fabrikat PILZ, SICK, EUCHNER

Preise auf Anfrage



Nordharzer Elektrotechnik GmbH

Hasseröder Strasse, D-38855 Wernigerode
 Telefon: +49(0)3943/5535-30, Fax: +49(0)3943/5535-99
 E-Mail: kontakt@nhe-gmbh.de, Internet: www.nhe-gmbh.de